

Process automatisering en wasmachine besturingen

De machines en transportsystemen in een wasserij worden aangedreven door besturingen. De Wilhengroep maakt al vele jaren besturingen voor wasmachines, drogers, shuttles en transportbanden. Deze besturingssoftware is bestemd voor zowel nieuwe als bestaande machines. Bestaande software kan ook worden verbeterd.

Het maken van goede besturingen vereist niet alleen kennis van de verschillende programmeertalen, maar ook van de werking van de betrokken machines. De Wilhengroep heeft deze unieke combinatie van verschillende soorten expertise.

Wij zijn een onafhankelijke leverancier van besturingssystemen. Dit betekent dat besturingssoftware kan worden gemaakt voor verschillende merken en typen machines van diverse bekende leveranciers.

In de afgelopen jaren heeft de Wilhengroep ervaring met meer dan 1.200 besturingen binnen de industriële wasserijbranche.



Besturing van wasstraten

- Kannegiesser
- Lavatec
- Milnor
- Schultess
- Senking/Jensen
- Voss



Besturing van drogersystemen

- Kannegiesser
- Lavatec
- Milnor
- Passat
- Schultess
- Senking/Jensen
- Voss

Bovendien streeft onze geavanceerde service- en onderhoudsafdeling naar: preventie.

We kunnen het systeem van de klant 24/7 monitoren en interveniëren zonder het productieproces te verstoren. Meestal zal dit onopgemerkt gebeuren. En als het nodig is, gaan onze ervaren service engineers snel in actie, om zoveel mogelijk stilstand te voorkomen.

De helpdeskbalie is 24 uur per dag, 7 dagen per week beschikbaar, maakt gebruik van de nieuwste technologieën en kan de meeste storingen op afstand oplossen, al dan niet in overleg met de gebruiker. Op deze manier wordt optimaal gebruik van uw machines gewaarborgd.



0 [Warning] 1 **** EN 11:32:28 08-06-2016

1 Loading hoist HEL1 0 [Settings] [Hand]

Control

Failures

Data input

Weigh

System setup

Dryer

Frequency inverter

R

Standby

Belt conveyor Chain conveyor Hoist electric loading Loading station automatic Loading station group

Beladenlift

0 [Warning] 1 **** EN 11:33:09 08-06-2016

1 Loading station group LSG1 0 [Settings] [Hand]

Control

Failures

Data input

Weigh

System setup

Dryer

R

Standby

Belt conveyor Chain conveyor Hoist electric loading Loading station automatic Loading station group

Beladenstation

0 [Warning] 1 **** EN 11:14:30 08-06-2016

1 Dryer DR1 0 [Settings] [Hand]

Control

Dryer

Failures

System setup

R

Standby

Control Loading status all dryers Process data Service data PID settings

Load Unload Stop Unloading Enable loading

Inputs

- Loadingdoor open
- Loadingdoor closed
- Unload door open
- Unload door closed
- Ventilationvalve opened
- Valve cleaning sieve opened
- Spare 11
- Gasleak control oke
- Gasleak controle failure
- Burnercontrol active
- Burnercontrol failure
- Sprinkler

Outputs

- Fan
- Drum turns right
- Drum turns left
- Loading door opened
- Loading door closed
- Unloading door opened

Drogers